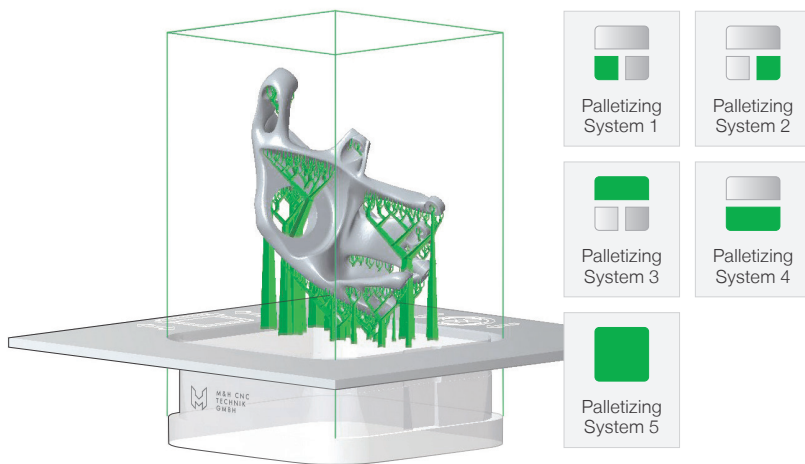




# AM-Lock Configurator

**AM-Lock ist DIE Lösung** für die wesentlich einfachere und präzisere Nachbearbeitung von additiv hergestellten Bauteilen. Neben der revolutionären Hardware wird zudem das maßgeschneiderte Software Plug-in angeboten. Durch diese Kombination gewinnen Sie nicht nur Zeit, sondern steigern auch die Qualität Ihres Produkts.



## Datenvorbereitung

- die Segmentierung der Bauplatte ist individuell an die jeweilige Bauaufgabe adaptierbar
- Auswahl der möglichen Segmente aus der eigenen Datenbank
- Aufbereitung des AM-Bauprozesses direkt im segmentierten digitalen Bauraum
- Vorbereitung der Nachfolgeprozesse (Drehen, Fräsen, Messen, ...) mittels Schnittstellen zu kundenspezifischen Drittsoftwarekomponenten (z. B. CAM)

## IHR VORTEIL **HOHE DATENKONSISTENZ**

Während Ihnen die AM-Lock Hardware die domänenübergreifende Interaktion mit Ihrem additiv gefertigten Bauteil erlaubt, bietet Ihnen das Software Plug-in die entsprechende digitale Basis zur Definition sowohl des AM-Bauprozesses, als auch der notwendigen Nachfolgeprozesse (spanende Bearbeitung, Messroutinen, etc.).

 **LEHMANN**® in Kooperation mit  **Additive** CADs

**ADDITIVE.DESIGNER**®  
SLM Solutions Group AG

**ANSYS ADDITIVE PREP.**  
ANSYS Spaceclaim® (ab 2020)

 **Additive for Creo**®  
PTC Creo® (ab 2020)

**Wir entwickeln hochspezialisierte Softwarekomponenten für den additiven Fertigungsprozess. Die Komponenten sind modular aufgebaut und bieten eine Unterstützung der gesamten Prozesskette – von der Produktidee bis hin zur Bereitstellung des fertigen Produkts. Sie können in bestehende Softwareplattformen (z. B. CAD-Anbieter) integriert oder im Paket als eigenständige Software-Suite ausgeliefert werden.**



SUPPORT MODUL  
**Additive.Support**

**Der Grundstein: optimale Stützgeometrien.** Wer in der additiven Fertigung ein gutes Endergebnis erzielen möchte, benötigt sowohl die richtige Fertigungsstrategie als auch optimale Stützgeometrien. Unser **Additive.Support** Modul deckt deshalb nicht nur die in der Branche gängigen Stützgeometrie-Typen ab, sondern bietet viele prozessnahe Verbesserungen. Die hauseigene Algorithmik hilft Material und Bauzeit zu sparen ohne dabei Abstriche in puncto Stabilität zu machen.



SLICING MODUL  
**Additive.Core**

**Das Herzstück: Verarbeitung von Schichtdaten.** Bei komplexen Bauteilen führt das Berechnen von Schichtdaten zu riesigen Datenmengen, welche die PC-Hardware des Anwenders rasch an die Grenzen führt. Unser **Additive.Core** Modul ist um ein vielfaches schneller als die Produkte von Mitbewerbern und benötigt signifikant weniger Speicherkapazität. So können selbst die umfangreichsten Geometrien auf handelsüblichen Notebooks berechnet werden. Das resultierende neutrale Dateiformat kann für verschiedene additive Fertigungsverfahren verwendet und von diversen Systemherstellern gelesen werden.



SENSOR LOG MODUL  
**Additive.Log**

**Das Auge: detaillierte Baujobanalyse.** Um konstant gute Ergebnisse der Bauteilqualität zu erzielen ist nicht nur eine gute Datenvorbereitung wichtig. Auch während des eigentlichen Bauvorgangs im 3D-Drucker gibt es viele Faktoren, die einen bedeutenden Einfluss auf das Ergebnis haben. Um über die Vorgänge in der Maschine informiert zu sein, bietet unser **Additive.Log** Modul eine detaillierte Dokumentation von den Sensordaten der Maschine. Sie ermöglicht eine Analyse von bauteilspezifischen Daten über den gesamten additiven Fertigungsprozess hinweg.